

|  |   |              |            |
|--|---|--------------|------------|
|  | PPRC Kaynak Makinası Kullanım Talimatnamesi | DOKÜMAN      | YİTDB-21k  |
|  |   | YAYIN TARİHİ | 01.01.2021 |
|  |   | REVİZYON NO  | -          |
|  | BİRİM ADI                                   | REVİZYON     | -          |
| Yapı İşleri ve Teknik Daire Başkanlığı-Kalite Birimi                             | SAYFA NO                                    | 1/2          |            |

## 1. AMAÇ

Bu iş talimatı, Yapı İşleri ve Teknik Daire Başkanlığı “PPRC Kaynak Makinası” cihazının güvenli ve doğru kullanımını sağlamak amacıyla hazırlanmıştır.

## 2. TANIMLAR

PPRC Kaynak Makinası: Aynı veya farklı ebatlarda boruların birbirine kaynatılması işleminde kullanılır

## 3. UYGULAMADA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

- Kaynak makinesinin bağlandığı besleme prizinin emniyet düzenleri tarafından korunduğundan (sigortalar veya otomatik şalter) ve topraklama tesisine bağlı olduğundan emin olunuz.
- Prizin ve besleme kablosunun iyi durumda olduklarından emin olunuz.
- Fişi besleme prizine takmadan önce kaynak makinesinin kapalı olduğundan emin olunuz.
- İş sona erdiğinde kaynak makinesini kapatınız ve fişi besleme prizinden çıkarınız.
- Kaynaklama kablolarını bağlamadan önce kaynak makinesini kapatınız ve fişi besleme prizinden çıkarınız, sürekli teli yerleştiriniz, hamlacın veya tel çekme mekanizmasının parçalarını değiştiriniz, bakım işlemlerini gerçekleştiriniz veya makineyi hareket ettiriniz (kaynak makinesi üzerindeki taşıma kolunu kullanınız).
- Elektrik gerilimi altındaki kısımlara çıplak deri veya ıslak giysiler ile dokunmayınız. Kendinizi elektrottan, kaynaklanacak parçadan ve toprağa bağlanmış erişilebilir olası metal parçalardan izole ediniz. Bu amaç için öngörülmuş eldivenler, ayakkabılar ve giysiler giyiniz ve tutuşmaz, kuru yalıtıcı paspas kullanınız.
- Kaynak makinesini kuru ve havadar bir ortamda kullanınız. Kaynak makinesini yağmura ve güneş ışığına maruz bırakmayınız. Kaynak makinesini sadece tüm paneller ve karterler yerlerinde ve doğru olarak monte edilmiş iseler kullanınız.
- Düşmüş veya darbe almış ise, güvenlik açısından emin olmadığından ötürü, kaynak makinesini kullanmayınız. Uzman ve kalifiye bir teknisyen tarafından kontrol ettiriniz.
- Temiz malzemeleri klorür solventler veya buna benzer maddeler ile kaynaklamayınız.
- Vücudunuzu kaynak arkının veya kıvılcıkların oluşturduğu ışıklardan korumak için yanmaz eldivenler, ayakkabılar ve giysiler giyiniz. Yağlı giysiler giymeyiniz, bir kıvılcım tutuşmalarına neden olabilir. Yakınlarındaki kişileri korumak için koruyucu bölmeler kullanınız.
- Çıplak deri ile hamlaç, elektrot taşıyıcı kanca, elektrot parçacıkları ve yeni işlenmiş parça gibi sıcak metal kısımlara dokunmayınız.
- Metallerin işlenmesi kıvılcıklara ve kıymıklara yol açar. Gözlerin yanlarını koruyucu emniyet gözlükleri takınız.
- Kaynak akımının yol açtığı manyetik alanlar elektrikli ve elektronik cihazlar ile parazit yaratabilirler.
- Hayati önem taşıyan elektrikli cihazlar taşıyan kişiler (pacemaker, vs.) kaynaklama tesislerine yaklaşımadan önce bir doktora başvurmalıdırlar.
- Kaynak makinesi ve uygun paftaları hazırlanır.

| Hazırlayan                 | Kontrol Eden   | Onaylayan  |
|----------------------------|--|--|
| Serkan ÇELEBİ<br>Teknisyen | Ziya DERİN<br>Mekanik İmalat Bakım Onarım<br>Şube Müdür V. | Umut AYDIN<br>Yapı İşleri ve Teknik Daire<br>Başkanı |

- Kaynak makinesi 300C'ye ayarlanarak çalıştırılır. Isının 300 C'ye ulaştığında termostat lambasının sönmesiyle kaynak işlemine geçilir.
- Kaynak yapılacak boru ve ek parçalarının birleşme yüzeylerinin temiz olmasına dikkat edilmelidir.
- Gerekirse kaynak kısımları alkol ile tem izlenmeli ve emici kağıt veya kuru temiz bir bezle kurulanmalıdır.
- Borular ölçülere uygun boylarda boru eksenine dik şekilde kesilmelidir.
- Borunun ısıtılacak kısmının boyu yapılacak kaynağın derinliği kadar olmalı ve işaretlenmelidir.
- Fazla uzunluk yığılma ve çap daralmasına, kısa kaynak boşluk ve kaynak yüzeyi azalması yapabilir.
- Kaynak makinesi paftasına geçirilen boru ve ek parçaları hiçbir şekilde çevrilmemelidir.
- Makinanızın Girişini Mutlaka Topraklı Prize Bağlayınız.
- Makinanızı Aşırı Derecede Islak ve Nemli Bir Ortamda Çalıştırırken Dikkat Ediniz.
- Makinanızı Yanıcı ve Patlayıcı Maddelerin Yakınında Çalıştırmayınız.
- Makinanızı Kazan, Tüp Vb. Malzemelerin Kaynağında Kullanırken Kaynak
- Yapılacak Malzemeyi Yanıcı Maddelerden Arındırınız.
- Makinanızı Çalıştırırken Kapaklarının Açık Olmamasına Dikkat Ediniz.
- Makinanızı Çok Tozlu ve Rutubetli Ortamlarda Bulundurmayınız.
- Cihaz mümkün olan en az bakıma ihtiyaç duyulacak şekilde üretilmiştir. Ancak elektrikli cihazlara bakım ve temizlik yapılması gereklidir. Bunun için, cihazın kapaklarını açmadan önce elektriğini kesiniz. Kesinlikle cihazda gerilim varken cihazın kapaklarını açmayınız.
- Kuru, temiz bir bez ile cihazın tozunu alınız. Temizleme esnasında iletkenliği sağlayacak metal, ıslak bez vb. kullanmayınız.
- Temizleme işlemini sert cisimler kullanarak yapmayınız, yüzeyi çizebilirsiniz.
- Cihazı toz, nem ve diğer korozit maddelere karşı koruyunuz.
- Cihazı kuru hava ile temizleyebilirsiniz. Kesinlikle nemli hava kullanmayınız.
- Cihazın şalter bağlantıları, şase, pense kablosu vidalarının sıkı olması gerekmektedir.
- Alüminyum folyo kaplamalı boruların alüminyum folyoların traşlama dan kaynak yapmayın.
- Elektrik bağlantıları uzman veya kalifiye kişiler tarafından gerçekleştirilmelidir.
- Çalıştırma aşamaları esnasında kaynak makinesinin kapalı olduğundan ve fişin besleme prizine takılı olmadığından emin olunuz.
- Kaynak makinesinin bağlanacağı besleme prizinin emniyet düzenleri tarafından korunduğundan (sigortalar veya otomatik şalter) ve topraklama tesisine bağlı olduğundan emin olunuz.

| <b>Hazırlayan</b>          | <b>Kontrol Eden</b>  | <b>Onaylayan</b>                                     |
|----------------------------|--|--|
| Serkan ÇELEBİ<br>Teknisyen | Ziya DERİN<br>Mekanik İmalat Bakım Onarım<br>Şube Müdür V. | Umut AYDIN<br>Yapı İşleri ve Teknik Daire<br>Başkanı |